DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2005 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03451297 **Image available**
ORGANIC THIN-FILM EL ELEMENT

PUB. NO.: **03-114197** [JP 3114197 A]

PUBLISHED: May 15, 1991 (19910515)

INVENTOR(s): ISHIKO MASAYASU

NUNOMURA KEIJI

APPLICANT(s): NEC CORP [000423] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 01-253207 [JP 89253207]

FILED: September 28, 1989 (19890928)

INTL CLASS: [5] H05B-033/14; C09K-011/06; H05B-033/06

JAPIO CLASS: 43.4 (ELECTRIC POWER -- Applications); 13.9 (INORGANIC

CHEMISTRY -- Other); 44.9 (COMMUNICATION -- Other)

JAPIO KEYWORD:R003 (ELECTRON BEAM)

JOURNAL: Section: E, Section No. 1098, Vol. 15, No. 311, Pg. 143,

August 08, 1991 (19910808)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide an EL element having high brightness with low voltage and an excellent light emission efficiency by interposing a layer as a mixture of electric charge implanting material and an organic fluorescent substance between an electric charge implant layer and a light emitting layer.

CONSTITUTION: A clear electrode 2 consisting of ITO is formed on a glass plate 1, which is followed by formation of three layers one after implant layer 3 consisting of another-i.e., hole pos. N,N,N',N'-tetraphenyl-4,4'diaminobyphenyl, a layer 4 as mixture of diamine and tris (8-hydroxyquinoline) aluminum as organic fluorescent substance in the proportion of 1:1, and a light emitting layer 5 using almi-quinoline. Finally a metal electrode 6 is formed by the electron beam evaporation method, and thus an organic thin film light emitting element is accomplished.

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平3-114197 ⑩公開特許公報(A)

SInt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成3年(1991)5月15日

33/14 11/06 33/06 H 05 B C 09 K H 05 B

6649-3K Z 7043-4H 6649-3K

> 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称 有機薄膜EL素子

> 顧 平1-253207 20特

平1(1989)9月28日

79発 明 者 石 子 雅 康 史 東京都港区芝 5 丁目33番 1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝 5 丁目33番 1号 日本電気株式会社内

布村 @発 明 者 他出 顧 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目7番1号

個代 理 人 弁理士 菅 野

1. 発明の名称

有概藏膜EL滾子

2. 特許請求の範囲

(1) 少なくとも一方が透明である一対の電極間 に少なくとも1以上の電荷注入層と少なくとも1 以上の有機蛍光体よりなる発光層を積層してなる 有機薄膜EL素子において、前記電荷注入層と発 行層間に、電荷注入材料と有機蛍光体とを混合し てなる混合層を挿入したことを特徴とする有機薄 膜区 L 套子、

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は平面光源やディスプレイに使用される 有機薄膜発光楽子に関するものである。

〔従來の技簽〕

有機物質を原料としたEL(電界発光)素子は、 その豊富な材料数と分子レベルの合成技術で、安 極な大面積フィルム状フルカラー表示案子を実現 するものとして注目を集めている。例えばアント

ラセンやペリレン等額合多環芳香族系を原料とし てLB法や真空蒸着法等で薄膜化した直流駆動の 有機薄膜発光素子が製造され、その発光特性が研 究されている。更に、最近有機存限を 2 層構造に した新しいタイプの有綴薄膜発光素子が報告され、 強い関心を集めている(アプライド・フィジック ス・レターズ、51巻、913 ページ、1987年)。こ れは第4回に示すように強い蛍光を発する金属キ レート化合物を発光層44に、アミン系材料を正孔 伝導性有機物の正孔注入層 43に使用したもので明 るい緑色発光を得たと報告している。6~7Vの 直流印加で約100 cd/ ndの顔度を得ている。41は ガラス板、42は透明電極、45は金属電極である。

更に、発光層への電子注入を促進するため、電 子注入暦を追加した3層福造業子が提案されてい

(発明が解決しようとする課題)

第4図に示したような構造をもつ有機薄膜EL 案子の発光領域は正孔注入層43と発光層44の界面 約200 A程度であるといわれている。他の領域は

特開平3-114197(2)

直接発光には関与していないと考えられている。 そればかりか、この非発光領域は高低抗層として 働くため、発光関値電圧を上げその結果発光効率 を低下させている。更に発光に関与していないこ の領域の抵抗値が高いと高輝度領域での輝度触和 現象を早めてしまう効果がある。

しかし、発光層44が500 入以下と薄いと素子のピンホール数が大きく増加し、表示素子としての特性を大きく損ねる結果となる。従って、発光層44はある程度の展摩が信頼性向上のために必要であった。

有機審膜 B L 業子の実用化のためには従来の業子と問程度の信頼性を確保しつつ、発光効率・発光輝度の向上が求められている。そのためには、従来の業子以上に発光領域を広げることが必要であるが、従来の技術ではこの問題を解決することができなかった。

本発明の目的は剪記課題を解決した有機薄膜 E し業子を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

光領域がほぼ約200 A程度と、小さいということが最近の研究から明らかになった。

有機薄膜区 1. 素子の場合、正孔注入層と発光層の界面に正孔注入層と発光層からなる混合層を発揮しても、若干移動度が低下するものの、ホッピングによる 監育館選が可能であった。この電育館送が可能であった。この電育館送が可能であった。この電育館送が可能であった。この電音館送が配合の機会が正孔注入層と発光層が完全に分離している場合に比べ増え、突質従来案子より再結合額域が拡大していた。発光効率・輝度の向上が認められた。

正孔注入層としては電子写真等に使用されている有機低分子材料で、ヒドラブン誘導体、オクサン誘導体、アミン誘導体、トリフェニルメタン誘導体などが使用できる。有機強光体としてはトリス(8-ハイドロキシキノリン)アルミニウム、アントラセン、ペリレン、ナフタルイミド、フタロペリノン、トリフェニルシクロペンタジン、スチルベン等固体状で強い 歯光を に 電子注入を促過を 挿 的で、発光層と金属電極の間に電子注入層を

前記目的を達成するため、本発明に係る有機薄膜 B L 素子は、少なくとも一方が透明である一対の電極間に少なくとも1以上の電荷注入層と少なくとも1以上の有機強光体よりなる発光層を積層してなる有機薄膜 B L 最子において、前記電路 入層と発行層間に、電荷注入材料と有機強光体とを混合してなる混合層を挿入したものである。

この有機薄膜EL業子の発光メカニズムは次のように考えられている。すなわち、第4 図において、『TO等の電極42から正孔注入りにて孔が流れ込むが、発光層44には正孔は入りにく、発光層44との界面近傍で正孔濃度が高くなる。一方、電子は金属電極45から飛光層44に入り、この中を伝導し正孔注入層43との界面に到達する。そのの結果、正孔注入層43と発光層44の界面では電子とれ、光光の減となっていると考えられている。提来の有機再以上素子では電子・正孔の移動度が小さいために再結合領域が非常にせまく、その結果発

入した、いわゆる3層構造案子においても、電子 注入層・発光層間に混合層を挿入しても、同僚に 発光特性の向上という効果が得られた。

(突旋例)

以下実施例を以て、本発明を詳細に説明する。
(実施例1)

第1個に示すように、ガラス仮1上にITOなどからなる透明電極2を形成してから、N・ハーテトラフェニルー4,4・・ジアる人でフェニル(以下ジアミンと略記)からなるスリントの大きに、カースをは、カースをは、カースを記して、カースをは、カース

この業子の発光特性を乾燥窒業中で測定したと ころ、約5 Vの直流電圧の印加で300 cd/mlの録

特閒平3-114197(3)

色の発光が得られた。従来の業子に比べ発光輝度・効率が2から5倍改善されていることがわかる。この有機薄膜発光素子を電流密度0.5mA/cdの状態でエージング試験をしたところ輝度半減時間は100時間以上であった。従来の業子では10から50時間であったから、この素子の個類性は大幅に改善されている。また、電気特性のシフトも5V程度と、従来より大幅に低下した。

本発明はトリス(8-ハイドロキシキノリン) アルミニウム有機強光体ばかりでなく、アントラセン誘導体、ピレン誘導体、テトラセン誘導体、スチルベン誘導体、ペリレン誘導体、キノンは等体、ファイリンは誘導体、フタロペンタジエン誘導体、シアニン誘導体、その他可視領域で強い蛍光を発する有機物を発光を の材料に使用しても同様な効果が認められた。 また、この有機蛍光体に10-*から10-2a0|程度のローダミン、シアニン、ピラン、クマリン、カウンン、アOPOP、PBBO等、他の蛍光の強 い有機分子を更に添加して、発光波長を変えることができる。透明電極2はITO以外にZnO:A Q やSnO:: Sb、In2Os、Auなど仕事関数が4.5eV以上ある夢電性材料であればよい。(実施例2)

本実施例は第1図において610nm から630nm に強い強光を発するペリレン誘導体を発光層5に用い、正孔注入欄3としてトリフェニルメタン誘導体を用いた有機薄膜Eし業子である。第2図に示すように、混合層4はトリフェニルメタン誘導体100%に徐々に変化している。この混合圏4の膜厚は600人である。ペリレン誘導体からなる発光層5の限厚は400人である。またトリフェニルメタン誘導体の膜厚は100人である。最後にMgとInが10:1で混合した合金の金属電極6を電子ビーム蒸着法で1500人形成して有機運輸発光素子が完成する

第2図の混合層4の濃度分布は階段状であって も効果が認められた。

(実施例3)

本実施例は第3回に示すように610mm から630mmに強い気光を発するフタロペリノン誘導体を発光層33に用い、電子注入層35としてアルミキノリンを用いた有機薄膜Bし張子である。31はガラス板、32は透明電極である。混合層34はアルミキノリン100 %からフタロペリノン誘導体100 %には 700 人である。フタロペリノン誘導体からなる発光層33の膜厚は400 人である。最後に関係と1nが10:1で混合した合金の背面金属電極36を電子ビーム蒸着法で1500人形成して有機溶膜発光楽子が完成する。

電子注入層 35の材料としてアントラセン、テトラセンなどを用いてもよい。更に、正孔注入層を加えた4層あるいは5層構造の素子でも同様な効果が得られた。

[発明の効果]

以上述べたように、本発明により従来の有複薄 膜Eし柔子に比べより低い電圧で発光輝度が高く、 かつ発光効率の優れた素子を提供することが可能 となった。更に、従来より低い電圧で明るく発光 するため、小さな投入電力で業子を駆動できる。 この結果、従来の業子に比べ業子劣化が少なく、 100 時間でも駆動電圧の上昇・輝度低下が少ない。

このように、本発明は有機薄膜B L 素子の工業 化に寄与している。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例1及び実施例2に係る 有機薄膜BL素子を示す断面図、第2図は本発明 の実施例2に使用した有機薄膜BL素子の濃度分 布を示す図、第3図は本発明の実施例3に係る有 機薄膜BL素子を示す図、第4図は従来の有機薄 膜BL素子を示す図である。

1,31,41…ガラス板 2,32,42…透明電極

35… 電子注入層

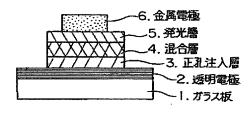
5,33,44··· 発光層

6 , 38 , 45 --- 金鳳電極

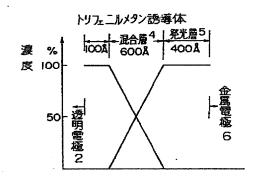
3,43…正孔注入烟

特許出願人 日本電気株式会社 代 理 人 弁理士 菅 野 中

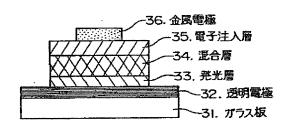
特開平3-114197(4)



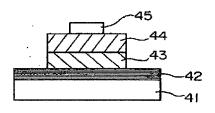
第 | 図



第 2 図



第 3 図



第 4 図